



TRZUSKAWICA S.A.

ZAKŁADY PRZEMYSŁU WAPIENNICZEGO

ZPW TRZUSKAWICA S.A.

Zakład Sitkówka, Sitkówka 24, 26-052-Nowiny
tel. +48 (41) 346 91 30 ; /fax. + 48(41) 346 91 39
e-mail: info@trzuskawica.pl
www.trzuskawica.pl

WAPNO BUDOWLANE EN 459-1 CL 90-Q (R5, P1)

Wapno palone mielone wysokoreaktywne

Wapno palone mielone jest produktem otrzymywanym przez rozdrobnienie i przemielenie wapna palonego w bryłach. Głównym jego składnikiem jest tlenek wapniowy CaO.

ZPW Trzuskawica posiada **CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 1488-CPD-003** wydany przez jednostkę notyfikowaną, którą jest Zakład Certyfikacji Instytutu Techniki Budowlanej w Warszawie.

Badanie wstępne typu wykonane zostało przez **Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie**. Dla produktu wystawiana jest **Deklaracja Zgodności Nr 7/12** oraz oznakowanie **CE**.

Tlenek wapnia, główny składnik wapna palonego mielonego został zarejestrowany zgodnie z rozporządzeniem (WE)nr 1907/2006 (z późniejszymi zmianami) i ma nadany numer rejestracyjny REACH: 01-2119475325-36-0058.

Konfekcjonowanie

Wapno palone mielone jest dostępne luzem bezpośrednio na środki transportowe (cysterny kolejowe lub samochodowe).

Składowanie

Produkt powinien być transportowany i składowany w warunkach zabezpieczających przed zawilgoceniem i zanieczyszczeniem. Do transportu wapna mielonego należy używać wagonów typu CWL lub autocystern wyposażonych w instalację do pneumatycznego rozładunku.

Zastosowanie

Wapno mielone wysokoreaktywne stosuje się głównie do produkcji cegły silikatowej, stabilizacji gruntów, w ochronie środowiska. Wszystkie zidentyfikowane zastosowania umieszczone są w załączniku do Karty Charakterystyki indeks KCH/1

Okres gwarancji

Okres gwarancji dla wapna palonego mielonego to 30 dni od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w miejscu zabezpieczonym przed dostępem wilgoci.

Wymagania normowe

Spełnia wymagania PN-EN 459-1: 2012

Rodzaj: Symbol CL 90 (R5,P1)

Badania wg PN-EN 459-2:2010.

PKWiU 23.52.10.0

CPV 44921210-7

Aspekty środowiskowe: hałas- istotny aspekt środowiskowy

<u>Właściwość użytkowa wapna</u>	<u>JM</u>	<u>Wymagania normowe dla produktu</u>	<u>Wartość deklarowana</u>
CaO+MgO	%	≥ 90,00	≥ 92,00
MgO	%	≤ 5,00	≤ 1,50
CO ₂	%	≤ 4,00	≤ 2,50
SO ₃	%	≤ 2,00	≤ 0,50
Wapno czynne	%	≥ 80,00	≥ 84,00
Stołość objętości		wynik pozytywny	wynik pozytywny
Wydajność	dm ³ /10kg	≥ 26,00	≥ 26,00
Przesiew przez sito 2 mm	%	100	100
Przesiew przez sito 0, 2 mm	%	≥ 95	≥ 97
Przesiew przez sito 0,09 mm		≥ 85	≥ 90
t ₆₀ ⁰ c	minuta	<10 (R5)	≤ 1,50
Promieniotwórczość f ₁ max	Bq/kg	max 1	0,05
Promieniotwórczość f ₂ max	Bq/kg	max 200	12,54

UWAGA: Substancja niebezpieczna: Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe: droga narażenia: drogi oddechowe: STOT SE 3 ; Działanie drażniące na skórę: Skin Irritation 2; Poważne uszkodzenie oczu: Eye Damage 1
Bardziej szczegółowe informacje znajdują się w Karcie Charakterystyki KCH/1

Data ostatniej aktualizacji karty produktu 16.08.2012 r.

Pełnomocnik Zarządu
ds. Systemu Zarządzania
Jakością i Środowiskiem

Elżbieta Korzeniewska

